

# 全自动音圈绕线机（带挤压）

## XT-606S

### 设备概述:

本机也是空心线圈专用机型，可绕制醇溶和热风两种漆包线材。手动上料也可以进行一般骨架音圈的绕制。绕线方式为主轴飞叉绕线，六工位旋转剪线，退模。本机是行业中最高效的机型，每小时按 30 圈左右计算产量可在 3000/小时左右。

### 设备特点:

控制系统采用全中文触摸屏接口，操作简便，无基础人员通过两天培训即可上岗，机械操作部分设计合理，使得设备的生产效率比进口设备高。所采用金属材料都经过特殊化工工艺处理，使得设备的耐磨、防腐等性能较普通设备有了显著提升，延长了设备的使用寿命。机械运动部分全采用进口伺服马达和高精度滚珠丝杆，进口轴承保证了产品的高效率和高精度，形变小，提升了产品品质；整机采用了安全设计，防止在操作过程中事故发生；设备可实现开机 24 小时稳定、高效生产，一人可操作多台设备，节省人力成本。兼容性强，能与全自动化生产线及无人车间兼容配套。本机集合 XT-606 的优点，另外还带自动对数、自动调节高度、以及挤压整形等功能。

### 适用领域:

喇叭音圈、空芯线圈

### 设备参数:

名称	参数	名称	参数
型号	XT-606S	飞叉轴数	1 轴
规格	680 (w) × 1360 (D) × 1560 (H) mm	飞叉转数	Max. 4800rpm (根据飞叉的)
机器重量	约 300kg	适用线径	0.02-0.45 (mm)
电源	AC220V ± 10% 单相 50/60Hz	线圈高度	Max. 10mm
消耗电力	约 2.2KvA	线圈外径	Max. $\varnothing$ 30mm
气源	约 0.4MPa 以上	旋转方式	6 工位
主轴方向	顺时针/逆时针	切线方式	气压切断

步序记忆容量	9999	线圈溶接方式	绕线前先预热夹具
控制系统	触摸屏	脱模剂涂抹方式	间歇或连续涂抹
控制轴数	5 轴	张力器	伺服张力器
温度	0-700° C	每小时产能	3000PCS (每层 15 圈, 2 层) 听筒音圈 108 圈

飞叉最高转数及适用线径范围根据线圈规格而有所不同

设备外观:



设备生产成品展示:

